



# SCHWARZATALER Recycling GmbH

Produktbeschreibung **Schwarzalen®**

## Polyethylen LD

Erhältlich in den Farben grau / schwarz und bunt

Qualität: Schwarzalen® Regranulat \*

Schlagzähigkeit/  
Kerbschlagzähigkeit bei 23°C NB = nicht gebrochen  
bei -20°C NB= nicht gebrochen

Bruchdehnung in % 140 ± 4

Dichte: 0,920 bis 0,935 g / cm<sup>3</sup>  
Schüttdichte: 540 - 600 g / l  
Mfi-Messungen: bei 190°C / 5 kg = 1,7 - 2,5 g / 10min  
bei 190°C / 2,16 kg = 0,4 - 0,7 g / 10min

Zugschlagmodul: 247 N / mm  
Zug - E - Modul: 260 - 320MPa  
Zugfestigkeit: 15,5 ± 0,1MPa  
PP-Anteil: ca.2,5 %  
Restfeuchte: Max. 0,09%

Sonstige Anteile: 0%  
Aussiebung: 100, 150, 300, 500 μ  
Vicat - Erweichungstemperatur: -100 °C ± 0,1  
Einsatzgebiete: - Extrusion von Folien, Platten, Rohren  
- Spritzgussanwendungen

Big Bag auf Einwegpaletten: ( H: 2,15 m, Palette 1,14 m x 1,14 m )  
Gewicht ca. 1100 kg  
Octabin auf Einwegpaletten: ( H: 2,15 m, Palette 1,14 m x 1,14 m )  
Gewicht ca. 1000 kg  
Silo: Max. 25 t

\*Hohe Qualität durch Schwarzataler Trenntechnik im Waschprozess, Agglomeration und Doppelschneckenextrusion mit kundenbezogener Filtrierung gegenüber Standard Regranulaten