



SCHWARZATALER Recycling GmbH

Produktbeschreibung **Schwarzalen®**

Polyolefin

Erhältlich in den Farben grau / schwarz und bunt

Qualität: Schwarzalen® Regranulat*

Dichte (DIN EN ISO 1183) :	0,900 bis 0,940 g / cm ³
Schüttdichte (DIN EN ISO 60) :	600 - 650 g / l
Mfi-Messungen (DIN ISO 1133) :	Typ A bei 190°C / 5,00 kg = 7,5 (6 - 9) g / 10min Typ B bei 190°C / 5,00 kg = 4,5 (3 - 6) g / 10 min

Zug - E - Module (DIN ISO 527-1) :	1050 - 1100 Mpa
Zugfestigkeit (DIN ISO 527-1) :	> 22 Mpa
Zugdehnung (DIN ISO 527-2) :	> 10 %
Charpy - Schlagzähigkeit (ISO 179 1eA) :	> 3 kJ / m ²

Schmelzfiltration:	150µ
Restfeuchte (DIN 53723) :	< 0,15 %

Einsatzgebiet: ausschließlich im non-food Bereich

Big Bag auf Einwegpaletten:	(H: 2,15 m, Palette 1,14 m x 1,14 m) Gewicht ca. 1100 kg
Octabin auf Einwegpaletten:	(H: 2,15 m, Palette 1,14 m x 1,14 m) Gewicht ca. 1000 kg
Silo:	Max. 25 t

*Hohe Qualität durch Schwarzataler Trenntechnik im Waschprozess, Agglomeration und Doppelschneckenextrusion mit kundenbezogener Filtrierung gegenüber Standard Regranulaten