



SCHWARZATALER Recycling GmbH

Produktbeschreibung **Schwarzalen®**

Polypropylen - Copo

Erhältlich in den Farben grau / schwarz und bunt

Qualität: Schwarzalen® Regranulat *

Dichte (DIN EN ISO 1183) : 0,880 bis 0,900 g / cm³
Schüttdichte (DIN EN ISO 60) : 620 - 640 g / l
Mfi-Messungen (DIN ISO 1133) : bei 230°C / 2,16 kg = 10 (7 - 13) g / 10min

Zug - E - Module (DIN ISO 527-1) : 1050 - 1100 MPa
Zugfestigkeit (DIN ISO 527-1) : > 25 MPa
Zugdehnung (DIN ISO 527-2) : > 10 %
Charpy - Schlagzähigkeit (ISO 179 1eA) : > 6 kJ / m²

Schmelzfiltration: 150µ
Restfeuchte (DIN 53723) : < 0,15 %

Einsatzgebiet: ausschließlich im non-food Bereich

Big Bag auf Einwegpaletten: (H: 2,15 m, Palette 1,14 m x 1,14 m)
Gewicht ca. 1100 kg
Octabin auf Einwegpaletten: (H: 2,15 m, Palette 1,14 m x 1,14 m)
Gewicht ca. 1000 kg
Silo: Max. 25 t

*Hohe Qualität durch Schwarzataler Trenntechnik im Waschprozess, Agglomeration und Doppelschneckenextrusion mit kundenbezogener Filtrierung gegenüber Standard Regranulaten